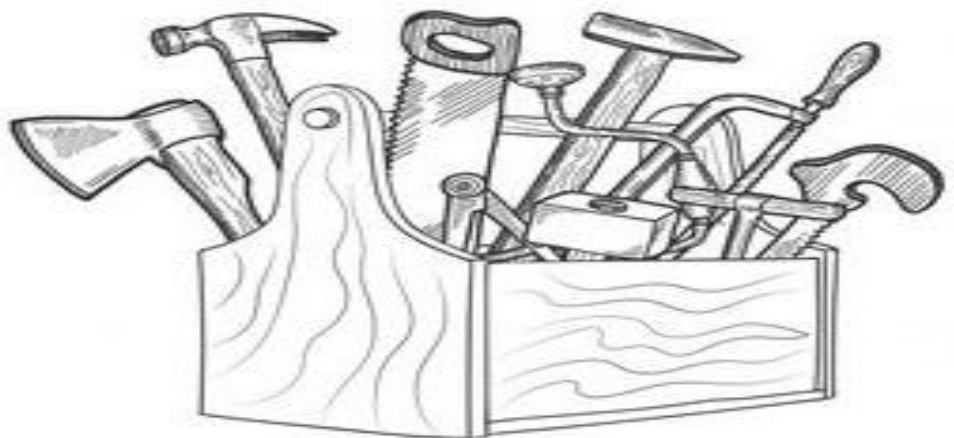




# Carpintería

## Módulo 3



## Índice

<b>Introducción</b>	<b>3</b>
<b>Objetivos</b>	<b>4</b>
<b>Tema 1.- Seguridad e higiene en la carpintería</b>	<b>5</b>
<b>Tema 2.- Instalación de herrajes</b>	<b>7</b>
<b>Tema 3.- Fabricación de cajonera</b>	<b>9</b>
<b>Conclusión</b>	<b>11</b>
<b>Bibliografía</b>	<b>12</b>

## Introducción

El aprender es un proceso de toda la vida. Los seres humanos trascendemos compartiendo a otros lo que sabemos, la capacitación y desarrollo de cada persona van de la mano; sin embargo hay que generar procesos de enseñanza-aprendizaje a través de una metodología.

El presente manual está diseñado de tal manera teórica- práctica que el participante pueda identificar en cada uno de los temas lo requerido para seguir capacitándose, como en este los temas van desde la seguridad en el espacio de trabajo de la carpintería, el conocimiento de los diferentes tipos de herrajes y sus características, en este módulo fabricaremos una cajonera.

## Objetivo General

Al término del curso, el participante fabricará adecuadamente una cajonera con entrepaños en madera de pino en un nivel básico de acuerdo a la técnica de habilitación de madera con sierra de banco, sierra radial y pulidora respetando las medidas de seguridad.

## Objetivos particulares

- Al término del tema, el participante reconocerá las medidas de seguridad básicas en el taller de carpintería para su uso posterior en la práctica de la mesa de centro.
  
- Al término del tema, el participante distinguirá los tipos de herrajes utilizados en la cajonera con entrepaños.
  
- Al término del tema, el participante fabricará una cajonera con entrepaños utilizando las herramientas y madera adecuada para ello.

## **Tema 1.- Seguridad e higiene en la carpintería**

El oficio del carpintero es un trabajo peligroso debido a la gran cantidad de maquinaria y herramienta que se requiere para la elaboración de muebles de madera, el guardar las medidas de seguridad nos previene de accidentes y seguir reglas generales de higiene nos permite conservar nuestra herramienta y maquinas de trabajo en condiciones óptimas, a continuación te proporcionamos una serie de medidas, recuerda siempre seguirlas antes de iniciar tu trabajo en el taller.

### **Las medidas de seguridad son:**

- 1- Uso de lentes ya que sirve para proteger la vista.
- 2- Usar mascarillas porque el polvo o pintura puede dañar los pulmones.
- 3- Uso de extintores es indispensable saber el uso ya que todo material es flamable.
- 4- Tapones para oídos cuida los oídos ya que los ruidos pueden afectar.
- 5- La seguridad en el taller es necesaria ya que su manejo es muy indispensable para un buen trabajo.
- 6- El operario deberá utilizar las maquinas en las que se haya debidamente capacitado.
- 7- Antes de utilizar la maquinaria revise que estén colocados todos los dispositivos de protección.



8-Evite el empleo de guantes, cuando utilice este tipo de maquinaria.

9-Cuando le de mantenimiento a una maquina se debe desconectar para evitar un posible arranque.

10-No dejar encendida la maquina cuando tenga que moverse de lugar.

11-Illuminacion sobretodo debe ser adecuada

12-No usar ropa holgada, ni algún tipo de colgante ni anillos.

13.-Toda máquina del taller tiene su velocidad de trabajo forzarla puede ocasionar accidentes.

## Tema 2.- Instalación de herrajes

### Qué es un herraje?

Los herrajes son accesorios de puertas y ventanas y cajones que sirven para accionarlas (manijas, pomos, tiradores, brazos de empuje), para moverlas (bisagras, ruedas, rieles), para trabarlas (fallebas, aldabas, pasadores, cerraduras, cerrojos) y también para decorarlas.

### Manijas:

No deben presentar bordes filosos, Al empuñarla, no deben rozar contra la puerta los nudillos de la mano.



**Bisagras:**

La clase y medida de bisagra debe ser acorde con el peso de la abertura y el tipo de marco.



**Correderas:**

Sirven para que se deslicen los cajones suavemente para sacarlos del mueble.





### Tema 3.- Fabricación de cajonera

Fabricación de una cajonera de closet con medidas de 1.90 de alto x 40 de fondo x 50 de ancho.

Con 5 cajones y una repisa en la parte superior.



**Material:**

2 hojas de triplay de  $\frac{1}{2}$  .

1 hoja de triplay de caobilla de 6mm.

1 tabla de 1x10x10.

5 correderas de extensión de 40 cm.

$\frac{1}{2}$  hoja de triplay de  $\frac{3}{4}$  .

## Conclusiones

Al final de este curso hemos logrado realizar una cajonera con entrepaños, hemos visto el curso desde las medidas de seguridad e higiene que debemos cuidar y mantener siempre presentes para evitar accidentes y tener en uso óptimo todas nuestras herramientas y maquinaria de taller, conocimos los diferentes tipos de herrajes y sus características para elegir la adecuada al mueble a realizar.

Esta es apenas una pieza que puedes realizar con el uso de estas herramientas; Te invitamos a seguirte capacitando en el siguiente módulo donde fabricaremos un centro de entretenimiento, adelante.

**“El ICET te capacita para el éxito”**

## Bibliografía